



FICHE TECHNIQUE

7-530

LAQUES À ACCROCHE DIRECTE

DESCRIPTION DU PRODUIT

laques polyuréthannes à deux composants qui peuvent être appliquées directement sur différents supports.

Les caractéristiques du produit sont les suivantes :

- Système à une couche
- Forte épaisseur : jusqu'à 300 microns en film mouillé
- Application Airless, Airmixte, conventionnelle ou HVLP
- Bon comportement en application électrostatique
- Bonne adhérence sur les supports tels que tôle nue, aluminium, acier galvanisé, polyester
- Excellent pouvoir couvrant
- Performances de type C3H selon ISO12944-6 (Peintures et Vernis - Protection contre la corrosion des structures métalliques), sur acier grenailé Sa2.5.

Les Laques PU directes constituent un système répondant aux normes d'émission de COV lorsqu'elles sont utilisées avec le durcisseur UHS 9-075 en application Airless ou Airmixte (APPLICATION EN MODE BAS COV) : teneur en COV en prêt à l'emploi inférieure à 420 g/l.

PRODUIT

- 7-530 - Laque PU directe brillance 10%

2 durcisseurs :

- 5-070 - Durcisseur pour laques PU directes
- 9-075 - Durcisseur UHS pour laques PU directes

1 diluant :

- 1-480 - Diluant pour laques PU directes

1 additif :

- 6-550 - Accélérateur direct

SELECTION ET PREPARATION DES SUPPORTS



Support

Fonte
Acier nu
Acier grenailé
Acier phosphaté
Acier galvanisé
Alliages légers
Aluminium
Polyesters

Ponçage

P80-120 (sec)
P80-120 (sec) ou sablage
Sa2,5 - pic 30 microns
Scotch Brite
Scotch Brite
P280-320 (sec)
P280-320 (sec)
P240 (sec)

Dégraissage

Toutes les surfaces
doivent être
complètement
dégraissées;

MODES D'APPLICATION

Les laques PU directes peuvent s'appliquer selon 2 modes :

1/ APPLICATION EN MODE STANDARD

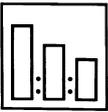
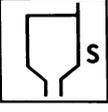
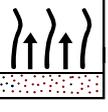
- a) En pulvérisation (Airless- Airmixte ou Conventionnel)
- b) Au rouleau

2/ APPLICATION EN MODE BAS COV

(Airless ou Airmixte)

1/ GUIDE D'APPLICATION POUR MODE STANDARD

a) En pulvérisation

APPLICATION		AIRLESS - AIRMIXTE			CONVENTIONNEL		
	Rapport de mélange :		Volume	Poids		Volume	Poids
		Laque	4 vol.	1000	Laque	4 vol.	1000
		9-070	1 vol.	200	9-070	1 vol.	200
		1-480 *	5% max.	50	1-480	1 vol.	170
		* Selon l'outil de pulvérisation et le liant utilisés NB : le diluant lent 1-208 est recommandé pour des températures d'application supérieures à 30°C.					
	Viscosité :	22-29 s AFNOR 6 à 20°C			26-33 s AFNOR 4 à 20°C		
	Durée de vie en pot à 20°C :	2-3 heures			3 heures		
	Buse :	11-17 (0,28-0,43 mm) avec 7-530			Buse Ø =1,8 mm		
	Pression :	100-140 bar	60-70 bar Pression à la buse : 1 - 2 bar		Standard	3 - 4 bars	
					HVLP	2 bars	
	Nombre de couches :	1-2			2-3		
	Evaporation :	10-15 minutes			15 minutes		
	Epaisseur conseillée:	80-100 microns			80-100 microns		
		Une épaisseur plus élevée peut être réalisée avec des couches additionnelles. Ceci augmente le temps de séchage					
	Temps de séchage à 20°C						
	Hors poussière :	1 heure			1heure		
	Sec manipulable :	1h30 - 2 heures			2 heures		
	Dur à coeur	16 heures			16 heures		
	Etuvage :	45mn à 60°C (température métal)			45mn à 60°C (température métal)		
	Recouvrable :	Les laques à accroche directes sont recouvrables par elles-mêmes sans ponçage dans un délai compris entre 10 jours et 5 mois suivant le séchage. Il est extrêmement important de bien nettoyer la surface avant recouvrement.					
	Le séchage peut être accéléré par l'ajout, dans la teinte finie, de 2% (en poids) d'accélérateur direct 6-550. La durée de vie en pot mentionnée ci-dessus est alors réduite de moitié. L'utilisation de l'additif est recommandée pour les températures en dessous de 20°C.						

INFORMATIONS TECHNIQUES

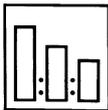
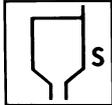
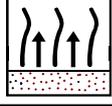
	AIRLESS & AIRMIXTE	TRADITIONNEL
COV (à la livraison) :		415 à 455 g/l
Densité (à la livraison)		126 à 142 g/l
COV (en prêt à l'emploi) :	470 à 500 g/l	520 à 550 g/l
Extrait sec (en prêt à l'emploi)	65-70% en poids	60-65% en poids
Rendement théorique en m ² /l prêt à l'emploi	4,5 m ² /l Epaisseur du film sec : 80 µm	5,5 m ² /l Epaisseur du film sec : 80 µm
Résistivité (en PAE, avec +0,5% d'additif A697, mesurée au SAMES AP 200):		150 MΩ

b) Guide d'application au rouleau

Rouleau conseillé : Poils courts mohair

Rapport de mélange :	Volume	Poids
Teintes	4 vol.	1000
9-070	1 vol.	200
1-480	0,5 - 0,7 vol.	85-120

2/ GUIDE D'APPLICATION POUR MODE BAS COV

	AIRLESS	AIRMIXTE
 Rapport de mélange : Teintes 9-075 1-480	Volume 6 1	Poids 1000 130 75-150
 Viscosité :	N/A	17-33 s AFNOR 6 à 20°C
Durée de vie en pot à 20°C :	2- 3 heures	
 Pression / Buse :	Airless Buse : 13-15 (0,33 – 0,38 mm) Pression : 100-140 bar	Airmixte Buse : 11-15 (0,28 – 0,38 mm) Pression : 60-70 bar Air additionnel : 1-2 bar
 Nombre de couches :	1 - 2	
 Evaporation :	10-15 minutes	
 Séchage à 20°C :		
Hors poussière : Sec manipulable : Dur à cœur : Etuvage :	10-15 minutes 60 minutes 16 heures 45 minutes à 60°C	
 Recouvrable :	Les laques à accroche directe sont recouvrables par elles-mêmes sans ponçage dans un délai compris entre 10 jours et 5 mois suivant le séchage. Il est extrêmement important de bien nettoyer la surface avant recouvrement.	
<p><i>Le séchage peut être accéléré par l'ajout dans la teinte finie de 2% (en poids) d'accélérateur direct 6-550.</i></p> <p><i>La durée de vie en pot mentionnée ci-dessus est alors réduite de moitié.</i></p> <p><i>L'utilisation de l'additif est recommandée pour les températures en dessous de 20°C.</i></p>		

INFORMATIONS TECHNIQUES

	AIRLESS	AIRMIXTE
COV (à la livraison) :	415 à 455 g/l	
Densité (à la livraison) :	126 à 142 g/l	
COV (en prêt à l'emploi) :	260 à 300 g/l	300 à 390 g/l
Extrait sec (en prêt à l'emploi)	65-73% en poids	59-69% en poids
Rendement théorique en m²/l prêt à l'emploi	7 m ² /l Epaisseur du film sec : 80 µm	7 m ² /l Epaisseur du film sec : 80 µm
Résistivité (en PAE, avec +0,5% d'additif A697, mesurée au SAMES AP 200):	150 MΩ	

PERFORMANCES ET LIMITES

En cas de difficultés pour obtenir le couvrant, qui dépend du type de couleur, il est possible d'utiliser deux ou trois fois le rapport de mélange standard des teintes de bases, sans altérer les propriétés du produit.

	Converters couleurs claires	Autres converters	Teintes de base
Rapport de mélange standard	950 g		50 g
		850 g	150 g
Rapport de mélange x2		700 g	300 g
Rapport de mélange x3		550 g	450 g

REGLEMENTATION EUROPEENNE SUR LES COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit: IIA(j)) dans sa forme prête à l'emploi est au maximum de 550 g/l de COV (depuis le 01/01/2007) et de 500 g/l de COV (à compter du 01/01/2010).

La teneur réelle en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi est inférieure à 500 g/l, sauf pour les applications en pistolet conventionnel, où la teneur en COV est inférieure à 550 g/l.

NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

Utiliser l'équipement de sécurité recommandé.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



marque du Groupe

PPG Industries France - 10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 21 22, Fax: 01 41 47 21 25